プラスチック ペレット選別機

新商品

感度、波形 液晶表示

EYEPLA Ⅱ

EP-500H Ⅱ

スキャン Speed UP

eyepla
EP-500HⅡ

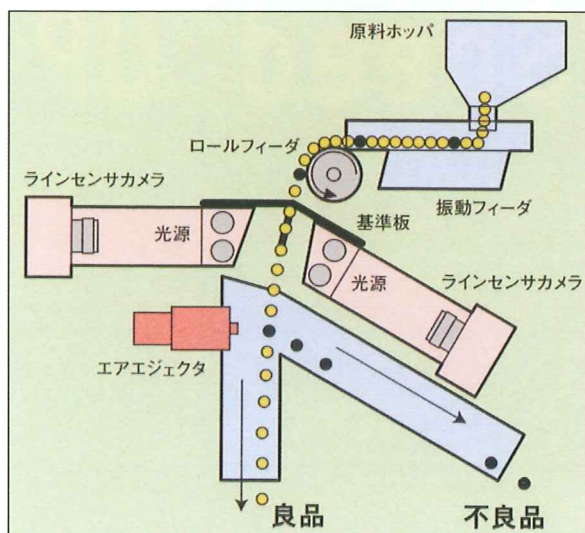
小さい異物で

困っていませんか！

主要諸元

形　式	EP-500HⅡ	検出方式	CCDラインセンサーカメラ×2台
消費電力	300W(100V)	不良排出	高速エアーバルブ×16ヶ
標準能力	500kg/時間	流量調整機構	振動フィーダー
全　幅	690mm	整列機構	回転ローラー
奥　行	900mm	空気消費量	300ﾘｯﾄﾙ/min (*1)
全　高	1530mm	使用環境:周囲温度	0～40℃
重　量	150kg	使用環境:周囲湿度	20%～80% (*2)

(*1) 使用エアー圧力 0.4Mpa　(*2) 結露はしないこと。

ロールフィーダ式 選別機 構造図

＊2台の高精度CCDラインセンサーカメラの採用とエアーエジェエターで良品と不良品に選別します。

標準装備

◇ カメラ部への切粉進入防止
◇ ホッパー出口部のシャッター
◇ ロール回転速度表示計
◇ エアークリーニング
（照明、カメラ部のガラス表面）
◇ 拡張制御BOX（インライン対応）

オプション装備

◇ ストックタンク
◇ 補助ホッパー
◇ ペレット接触部の窒化処理
他

◇ 特別仕様部は都度打合せ

性能確認テスト 『是非、お試し下さい』
・サンプルを御提供頂ければ、実機にてテストして選別データーを御提出致します。
・立会いによるテスト対応も可能です。

■ このカタログに記載の仕様及び外観は性能向上のため、予告なく変更する事がありますのでご承知ください。

⚠安全に関するご注意
■ ご使用の際は「取扱説明書」をよくお読みの上、正しくお使いください。

TECMAN テクマン工業株式会社
http://www.tecman-kk.co.jp

本社・工場　〒997－0845　山形県鶴岡市下清水字内田元74-17
TEL:0235-23-0007(代)　FAX:0235-24-9085

営業本部　〒981－1224　宮城県名取市増田三丁目10-26
TEL:022-341-6220　FAX:022-382-8110

宮城事業所　〒989－6311　宮城県大崎市三本木坂本字青山8
TEL:0229-53-1850　FAX:0229-53-1851